**vosges srl**
**Sección catalizadores magneticos**
**Via Roma 133**
**36040 - TORRI DI QUARTESOLO -**
**VICENZA - ITALIA**

**télef. +39-0444-387119 r.a.**
**mob. +39 327 824 8418**
**correo-e: estero@vosges-italia.it**
**http://www.vosges-italia.it**

# OPERACIONES PARA EL CORRECTO MONTAJE EN LAS INSTALACIONES A GAS METANO

super catalyzer ®™

## NUEVA FUNCIONALIDAD CON LA APLICACIÓN DEL CATALIZADOR MAGNÉTICO SUPER CATALYZER

# COMBUSTIBLE: GAS METANO

1. Después de haber localizado la instalación en la que montar el dispositivo, controlar el consumo y la producción semanal a través de los varios contadores. Proceder con la misma operación durante 4 semanas mínimo. Hay que considerar los otros parámetros eventuales según el caso.

2. Después de elegir el modelo del dispositivo según los datos de la instalación (véase ficha servicio técnico), antes de montar el Super Catalyzer controlar los humos y la combustión y transcribir los parámetros, incluso el consumo instantáneo del momento.

3. Si posible, controlar también el tempo necesario para que la caldera llegue a los datos de régimen.

4. Montar el Super Catalyzer en la rampa de aducción del gas, después de las válvulas estabilizadoras.

5. Hay que precisar que, debido a la influencia del fuerte campo magnético en el combustible, la velocidad de combustión aumentará y, al mismo tiempo, también el rendimiento térmico. Por lo tanto, será necesario reducir el flujo de gas en la cabeza del quemador o en el modulador a partir del 10% acerca, con una reducción consiguiente de $O_2$ hasta al mínimo posible.

6. Dejar que por algún tiempo la instalación se estabiliza y se acostumbra a las nuevas condiciones.

7. Efectuar de nuevo la análisis de los humos y del consumo instantáneo y aplicar las eventuales correcciones hasta llegar a los valores optímales de funcionamiento de la caldera, incluso el color de la llama de combustión, que tendrá que ser azul-celeste. De esta manera, los resultados del funcionamiento quemador-caldera serán los mejores y el desarollo de calor será conseguido de manera perfecta y total.

8. Según todo lo dicho, hay que recordar que el punto teórico de combustión absoluta se verifica con los siguientes valores :

$$\mathbf{CO_2 + O_2 = 11.74}$$

9. Por una verificación controlar de nuevo el tiempo necesario a la caldera para alcanzar los valores de régimen.

10. Controlar de nuevo las lecturas a los contadores con la misma secuencia semanal y verificar la diferencia de consumo y producción en el tiempo, así como los parámetros registrados antes de la instalación del Super Catalyzer.

11. En caso de quemadores optímales y perfectamente en línea con la caldera (los Kw de la caldera tienen que ser iguales a los máximos Kw del quemador), se puede reducir ulteriormente el aflujo del gas.