

**VOSGES di Moreno Beggio**  
**Divisione acceleratori ionici**  
Via Roma, 133  
36040 - TORRI DI QUARTESOLO - (VI)

tel. 0444-387119 r.a.  
telefax 0444-264228  
mail : [commerciale@vosges-italia.it](mailto:commerciale@vosges-italia.it)  
<http://www.vosges-italia.it>

**OSSIDO PRECIPITAZIONE MAGNETO IONICA**



**NUOVA FUNZIONALITA' CON L'APPLICAZIONE  
DELL'ACCELERATORE IONICO NEW ARA**

E' noto che :

- § i cristalli dei carbonati e dei sali presenti nell'acqua si trasformano in precipitati ed i precipitati in incrostazioni calcaree, che provocano riduzioni sempre più marcate del passaggio dell'acqua;
- § aumenta di conseguenza la pressione dell'acqua nelle condutture con notevole rischio di danno;
- § la presenza indesiderata di ferro in sospensione e soluzione, unitamente al carbonato di calcio, oltre a rendere l'acqua non potabile, provoca l'inefficienza di tutti gli impianti;
- § i filtri si intasano;
- § esiste la necessità d'intervenire con trattamenti chimici che, pur ripristinando la funzionalità degli apparecchi e dei tubi, li aggrediscono, provocando danni di inquinamento all'ambiente;
- § l'acqua industriale e di scarico anche se opportunamente trattata contiene quantitativi notevoli di prodotti chimici derivanti dall'uso di saponi, colori e scorie di lavorazione, di COD, BOD, MAGNESIO, CALCIO, CLORURI, MANGANESE, ecc.

**Con l'installazione dell'apparecchio NEW ARA,  
su acqua fredda, calda od industriale  
si ottiene :**

- ü **la possibilità di trattare l'acqua** (preventivamente analizzata per conoscerne le qualità chimico fisiche e batteriologiche a monte del trattamento) **conoscendone la legge di riferimento, operando su circuiti in ricircolo continuativo;**
- ü eliminazione di tutte le incrostazioni preesistenti nei tubi e negli impianti, impedendone la riformazione;
- ü eliminazione di agenti chimici disincrostanti, ma anche aggressivi ed inquinanti;
- ü maggiore durata delle attrezzature e dei tubi;
- ü riduzione delle manutenzioni degli impianti, con conseguenti incalcolabili economie;
- ü minor inquinamento nello smaltimento delle acque reflue;
- ü sensibile abbattimento delle sostanze indesiderabili;
- ü migliore qualità dell'acqua trattata che rientrerà nei specifici parametri di legge, utilizzabile per vari scopi industriali, colture ed animali, ed anche per uso potabile.